

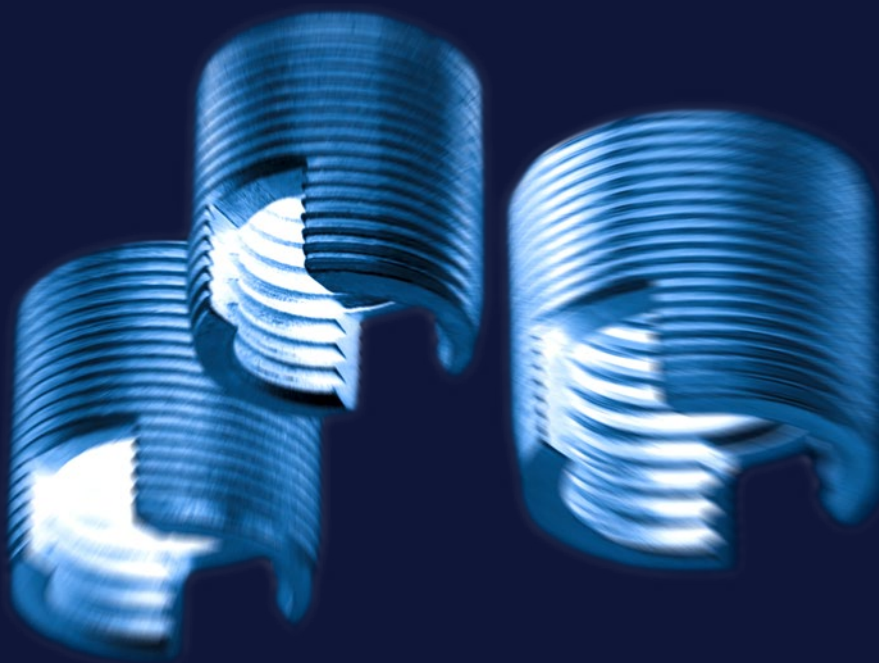
Das DEMA
Gewinde-Einsätze-Programm.

The DEMA Threaded-Inserts-Program.

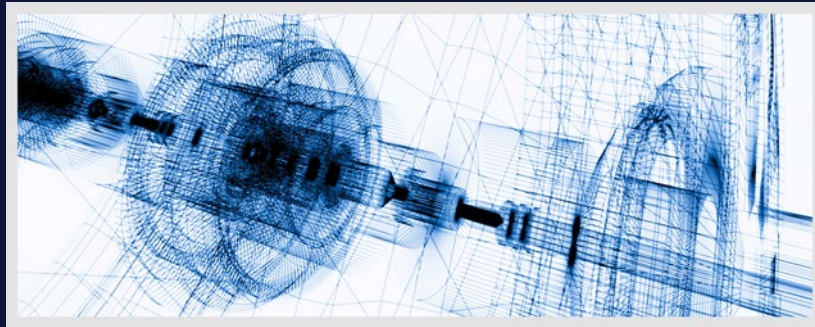
DEMA

Gewinde-
Einsätze

Threaded-
Inserts



Products



INHALTSVERZEICHNIS

TABLE OF CONTENTS

2 | Die DEMA Gewinde-Einsätze. The DEMA Threaded-Inserts.

Produkte Products

4 | Gewinde-Einsätze mit Schneid-Schlitz. Threaded-Inserts with Cutting Slots.

6 | Gewinde-Einsätze mit Schneid-Bohrung kurz. Threaded-Inserts with Cutting Bores short.

8 | Gewinde-Einsätze mit Schneid-Bohrung lang. Threaded-Inserts with Cutting Bores long.

10 | Die DEMA Montage-Werkzeuge. The DEMA Mounting Tools.

12 | Einfache und sichere Montage. Easy and Secure Mounting.

13 | Erstklassige Qualität. Präzision in jedem Produkt. First-class quality. Precision in every produkt.

DEMA steht für weltweite Kompetenz in Qualität und Technik.

DEMA – Worldwide Competence in Quality and Technology.



Wir sind ein international tätiges Unternehmen mit Sitz im bayerischen Georgensgmünd, in der Nähe von Nürnberg. Die 1977 gegründete Firma DEMA wurde von der Familie Ludley 1993 übernommen und zu einem führenden Hersteller von Präzisionsdrehteilen weiter entwickelt.

Neben der Fertigung von bestimmten Standardteilen haben wir uns auf spezielle Komponenten für den Automobil-, Flugzeug- und Maschinenbau spezialisiert. Wir verstehen uns als globalen Spezialisten für Verbindungselemente, Achsen und Wellen mit einer Fertigungsleistung von 350 Millionen Teilen pro Jahr. Unser Familien-Unternehmen wird heute bereits in der zweiten Generation erfolgreich von Herrn Frederic Ludley geführt.

We are an internationally operating company with headquarters in Georgensgmünd/Bavaria, close to Nuremberg. The company DEMA which was founded in 1977 was taken over by the Ludley family in 1993 and has been developed into one of the leading producers of precision turned parts.

In addition to the production of certain standard parts, we have specialized in the manufacturing of customized components for the automotive industry and the aircraft and engineering sector. We see ourselves as a global specialist for connection elements, axles and shafts with a production output of 350 million parts per year. Our family owned company is presently directed successfully by Mr. Frederic Ludley in the second generation.

DEMA Gewinde-Einsätze. Maximal belastbar, verschleißfest und vibrationssicher ...

DEMA Threaded-Inserts. Maximum load capacity, wear resistant and vibration proof...



Gewinde-
Einsätze
Threaded-
Inserts



... in Gusseisen, Leichtmetallguss,
Bronze, Aluminium, Messing,
Kunststoff, Kunstharz und Holz.

Made from ... cast iron, cast light alloy, bronze,
aluminum, brass, plastic, resin and wood.

Millionenfach bewährter Einsatz.

Tried and Tested Millions of Times.

Die DEMA Gewinde-Einsätze kommen immer dort zum Einsatz wo hoch belastbare, verschleißfeste und vibrations sichere Schraubverbindungen in weichen Werkstoffen wie zum Beispiel Metalle, Kunststoffe oder Hölzer benötigt werden. Diese selbstschneidenden DEMA Gewinde-Einsätze verfügen über ein Innen- und ein Außengewinde und werden wahlweise mit Schneid-Schlitzen oder mit Schneid-Bohrungen verwendet.

Beim Eindrehen in die Aufnahmebohrung schneidet sich der Gewinde-Einsatz mit Hilfe des an der Unterseite angedrehten Konus, ähnlich wie bei einem Gewindebohrer, in die Bohrlochwandung ein. Somit entsteht eine absolut feste und spielfreie Verankerung des Gewinde-Einsatzes im Werkstück.

The DEMA Threaded-Inserts are always used in applications where highly loaded and wear resistant screw connections are required which are vibration proof and which are placed in soft materials as metal, plastic or wood. These self-tapping DEMA Threaded-Inserts consist of an inner and outer thread and can be used optionally with a cutting-slot or with cutting bores.

When delivering the threaded-insert into the pilot hole, it will cut itself with the assistance of the cone screwed to the bottom, similar to a tap drill, into the walls of the bore. The insert will therefore form an absolutely backlash free joint of the threaded-insert to the work-piece.

Produkt-Vorteile:

- Selbstschneidende Gewinde-Einsätze
- Maximal hohe Auszugsfestigkeit
- Verschleißfestes, metrisches Innengewinde
- Exakte Gewinde-Positionierung im Werkstück
- Vibrations sicherer, fester und spielfreier Sitz im Werkstück
- Unbegrenzte Montage und Demontage der Schraubverbindungen
- Auch perfekt geeignet für die Reparatur von beschädigten Gewinden

Product-Benefits:

- Self tapping threaded-inserts
- Maximum pull-out strength
- Wear resistant, metric internal thread
- Exact positioning of thread within the work-piece
- Vibration proof and backlash free joint in the work-piece
- Unlimited assembly and removal of the screw connection
- Also perfectly suited for repair of damaged threads

Die DEMA Gewinde-Einsätze mit Schneid-Schlitz.

The DEMA Threaded-Inserts with Cutting Slots.



Einsatz-Werkstoffe / Materials used

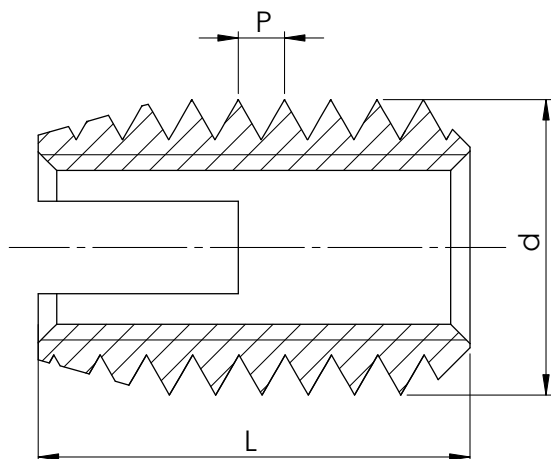
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	weiß, verzinkt Cr VI frei
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	white, zinc coated Cr VI free
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	verzinkt, gelb chromiert
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	zinc coated, yellow chromated
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	verzinkt, Dickschicht passiviert gelb
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	zinc coated, thick-layer passivated yellow
Messing	CuZn39Pb3	Nr: CW614N / 2.0401	
Brass	CuZn39Pb3	No: CW614N / 2.0401	
Nichtrostender Stahl	X14CrMoS17	Nr: 1.4104	
Stainless steel	X14CrMoS17	No: 1.4104	
Nichtrostender Stahl	X8CrNiS18-9	Nr: 1.4305	
Stainless steel	X8CrNiS18-9	No: 1.4305	

Andere Werkstoffe und Veredelungen auf Anfrage.

Other materials and finishing on request.

Preisliste anfordern unter: Telefon: 09172 / 6945-0 · www.dema-gmbh.de

Please ask for price list here: Fon: +49 9172 / 6945-0



Weitere Größen auf Anfrage.
Further dimensions on request.

Maße / Dimensions in mm

	Außen-Gewinde d	Gewinde-Steigung P	Länge L	Mindest-Bohrlochtiefe Sacklöcher	Mindest-Materialstärke Durchgangslöcher	Bohrloch-Durchmesser
	External thread d	Thread pitch P	Length L	Minimum depth of blind bore	Minimum material thickness of through bore	Bore diameter
M2,5	4,5	0,5	6	8	6	4,3
M2,6	4,5	0,5	6	8	6	4,3
M3	5	0,5	6	8	6	4,8
M3,5	6	0,75	8	10	8	5,7
M4	6,5	0,75	8	10	8	6,2
M5	8	1	10	13	10	7,6
M6	10	1,5	14	17	14	9,4
M8	12	1,5	15	18	15	11,4
M10	14	1,5	18	22	18	13,4
M12	16	1,5	22	26	22	15,4
M14	18	1,5	24	28	24	17,4
M16	20	1,5	22	27	22	19,4

Hinweis:

Die Gewinde-Einsätze mit Schneid-Schlitz können in manchen Werkstoffen im Schneid-Schlitzbereich innen geringfügig nachfedern. Es entsteht so ein Schrauben-Sicherungs-Effekt. Falls dies nicht gewünscht ist, empfehlen wir Gewinde-Einsätze mit Schneid-Bohrungen.

Note:

The threaded-inserts with cutting-slot may slightly rebound in the area of the cutting-slot within some materials. A screw securing effect is created hereby. In case this is not desired we recommend using threaded-inserts with cutting-bores instead.

Die DEMA Gewinde-Einsätze mit Schneid-Bohrungen **kurz.**

The DEMA Threaded-Inserts with Cutting Bores short.



Einsatz-Werkstoffe / Materials used

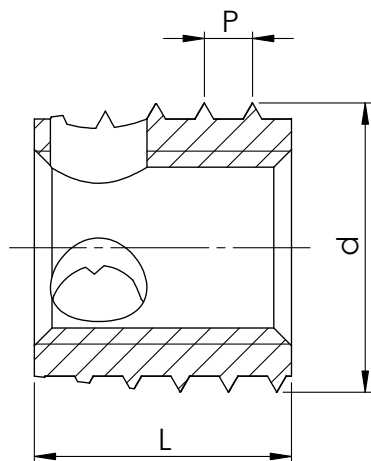
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	weiß, verzinkt Cr VI frei
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	white, zinc coated Cr VI free
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	verzinkt, gelb chromiert
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	zinc coated, yellow chromated
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	verzinkt, Dickschicht passiviert gelb
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	zinc coated, thick-layer passivated yellow
Messing	CuZn39Pb3	Nr: CW614N / 2.0401	
Brass	CuZn39Pb3	No: CW614N / 2.0401	
Nichtrostender Stahl	X14CrMoS17	Nr: 1.4104	
Stainless steel	X14CrMoS17	No: 1.4104	
Nichtrostender Stahl	X8CrNiS18-9	Nr: 1.4305	
Stainless steel	X8CrNiS18-9	No: 1.4305	

Andere Werkstoffe und Veredelungen auf Anfrage.

Other materials and finishing on request.

Preisliste anfordern unter: Telefon: 09172 / 6945-0 · www.dema-gmbh.de

Please ask for price list here: Fon: +49 9172 / 6945-0



Weitere Größen auf Anfrage.
Further dimensions on request.

Maße / Dimensions in mm

	Außen-Gewinde d	Gewinde-Steigung P	Länge L	Mindest-Bohrlochtiefe Sacklöcher	Mindest-Materialstärke Durchgangslöcher	Bohrloch-Durchmesser
	External thread d	Thread pitch P	Length L	Minimum depth of blind bore	Minimum material thickness of through bore	Bore diameter
M3	5	0,6	4	6	4	4,8
M3,5	6	0,8	5	7	5	5,7
M4	6,5	0,8	6	8	6	6,2
M5	8	1	7	9	7	7,7
M6	10	1,25	8	10	8	9,6
M8	12	1,5	9	11	9	11,5
M10	14	1,5	10	13	10	13,5
M12	16	1,75	12	15	12	15,4
M14	18	2	14	17	14	17,4

Hinweis:

Die Gewinde-Einsätze mit Schneid-Bohrungen wurden für schwer zerspanbare Werkstoffe konzipiert. Durch die stärkere Wandung kann mehr Kraft beim Zerspanen aufgenommen werden die sich dabei zusätzlich optimal auf die drei Schneid-bohrungen verteilt.

Note:

Threaded-inserts with cutting-bores were developed for materials with difficult machining characteristics. The thicker walls can absorb more force from machining which is distributed additionally among the three cutting bores in an optimal way.

Die DEMA Gewinde-Einsätze mit Schneid-Bohrungen lang.

The DEMA Threaded-Inserts with Cutting Bores long.



Einsatz-Werkstoffe / Materials used

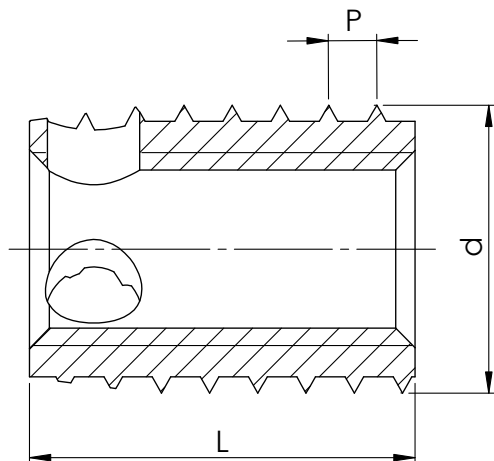
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	weiß, verzinkt Cr VI frei
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	white, zinc coated Cr VI free
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	verzinkt, gelb chromiert
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	zinc coated, yellow chromated
Automaten-Stahl	11SMnPb30	Nr: 1.0718	verzinkt, Dickschicht passiviert gelb
Free-cutting steel	11SMnPb30	No: 1.0718	zinc coated, thick-layer passivated yellow
Messing	CuZn39Pb3	Nr: CW614N / 2.0401	
Brass	CuZn39Pb3	No: CW614N / 2.0401	
Nichtrostender Stahl	X14CrMoS17	Nr: 1.4104	
Stainless steel	X14CrMoS17	No: 1.4104	
Nichtrostender Stahl	X8CrNiS18-9	Nr: 1.4305	
Stainless steel	X8CrNiS18-9	No: 1.4305	

Andere Werkstoffe und Veredelungen auf Anfrage.

Other materials and finishing on request.

Preisliste anfordern unter: Telefon: 09172 / 6945-0 · www.dema-gmbh.de

Please ask for price list here: Fon: +49 9172 / 6945-0



Weitere Größen auf Anfrage.
Further dimensions on request.

Maße / Dimensions in mm

	Außen-Gewinde d	Gewinde-Steigung P	Länge L	Mindest-Bohrlochtiefe Sacklöcher	Mindest-Materialstärke Durchgangslöcher	Bohrloch-Durchmesser
	External thread d	Thread pitch P	Length L	Minimum depth of blind bore	Minimum material thickness of through bore	Bore diameter
M3,5	6	0,8	8	10	5	4,8
M4	6,5	0,8	8	10	6	6,2
M5	8	1	10	13	7	7,7
M6	10	1,25	12	15	8	9,6
M8	12	1,5	14	17	9	11,5
M10	14	1,5	18	22	10	13,5
M12	16	1,75	22	26	12	15,4
M14	18	2	24	28	14	17,4

Hinweis:

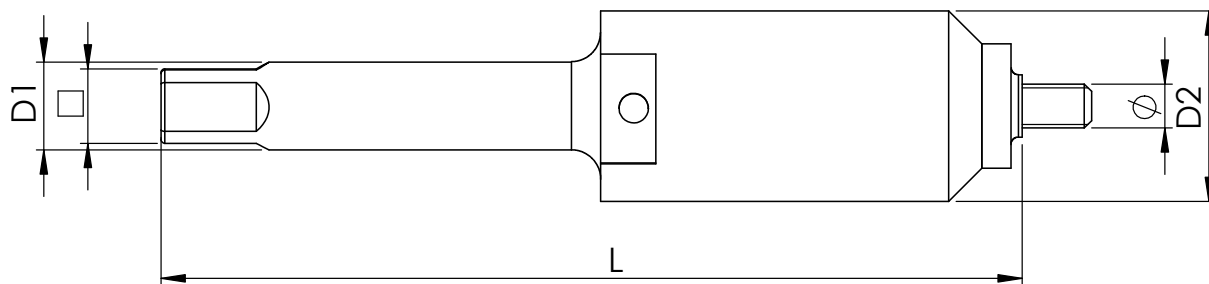
Die Gewinde-Einsätze mit Schneid-Bohrungen wurden für schwer zerspanbare Werkstoffe konzipiert. Durch die stärkere Wandung kann mehr Kraft beim Zerspanen aufgenommen werden die sich dabei zusätzlich optimal auf die drei Schneid-bohrungen verteilt.

Note:

Threaded-inserts with cutting-bores were developed for materials with difficult machining characteristics. The thicker walls can absorb more force from machining which is distributed additionally among the three cutting bores in an optimal way.

DEMA Werkzeug **Typ U** für maschinelle Montage.

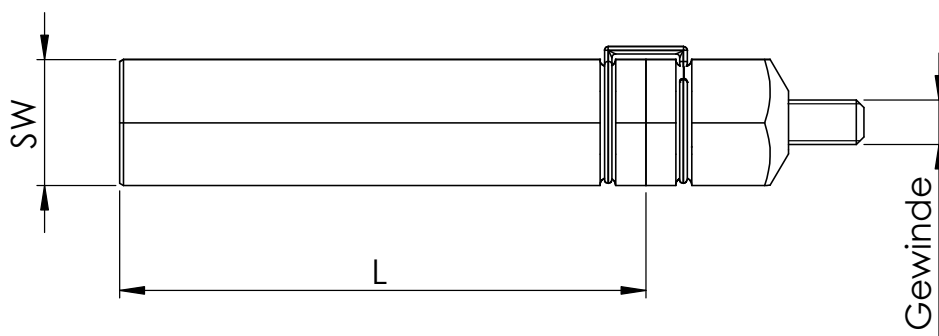
Tools Type U for automated assembly.



	D1 in mm	D2 in mm	L in mm	□ in mm	Artikelnummer Article number
M 2,5	8	20	90	6,2	Typ U 2,5
M 2,6	8	20	90	6,2	Typ U 2,6
M 3	8	20	90	6,2	Typ U 3
M 3,5	8	20	90	6,2	Typ U 3,5
M 4	8	20	90	6,2	Typ U 4
M 5	12	26	119	10	Typ U 5
M 6	12	26	119	10	Typ U 6
M 8	12	26	119	10	Typ U 8
M 10	16	34	148	12	Typ U 10
M 12	16	34	148	12	Typ U 12
M 14	22	48	176	18	Typ U 14
M 16	22	48	176	18	Typ U 16
M 18	22	48	176	18	Typ U 18
M 20	22	48	176	18	Typ U 20
M 22	36	59	190	29	Typ U 22
M 24	36	59	190	29	Typ U 24
M 27	36	59	190	29	Typ U 27

DEMA Werkzeug **Typ E** für Montage per Hand.

Tools Type E for mounting by hand.



	SW Sechskant Schlüsselweite Hexagon bolt wrench size in mm	L in mm	Gewinde Threads Ø	Artikelnummer Article number
M 2,5	10	60	M4	Typ E 2,5
M 2,6	10	60	M4	Typ E 2,6
M 3	10	60	M4	Typ E 3
M 3,5	10	60	M4	Typ E 3,5
M 4	10	60	M4	Typ E 4
M 5	17	70	M8	Typ E 5
M 6	17	70	M8	Typ E 6
M 8	17	70	M8	Typ E 8
M 10	19	80	M12	Typ E 10
M 12	19	80	M12	Typ E 12

Preisliste anfordern unter: Telefon: 09172 / 6945-0 · www.dema-gmbh.de

Please ask for price list here: Fon: +49 9172 / 6945-0

DEMA Gewinde-Einsätze für einfache und sichere Montage.

DEMA Threaded-Inserts for an Easy and Secure Mounting.

Einfachste Montage:

Kernloch bohren, Kernloch senken, Gewinde-Einsatz auf das Montage-Werkzeug aufschrauben, Gewinde-Einsatz eindrehen, Montage-Werkzeug ausschrauben, fertig! Das Gewinde ist sofort einsatzfähig.

Gewinde-Reparatur:

Auch bei der schnellen und zuverlässigen Reparatur von beschädigten oder ausgerissenen Gewinden werden die DEMA Gewinde-Einsätze eingesetzt. Einfach das alte Gewinde ausbohren und den neuen DEMA Gewinde-Einsatz eindrehen, fertig. Das neue Gewinde ist sofort einsatzfähig und der bereits bestehende Schrauben-Durchmesser kann beibehalten werden.

Montage-Werkzeuge:

- ① Typ U für maschinelle Montage. Elektrisch oder pneumatisch. Gewindestift auswechselbar.
- ② Typ E für Montage per Hand. Gewindestift ist nicht auswechselbar.

Easiest mounting method:

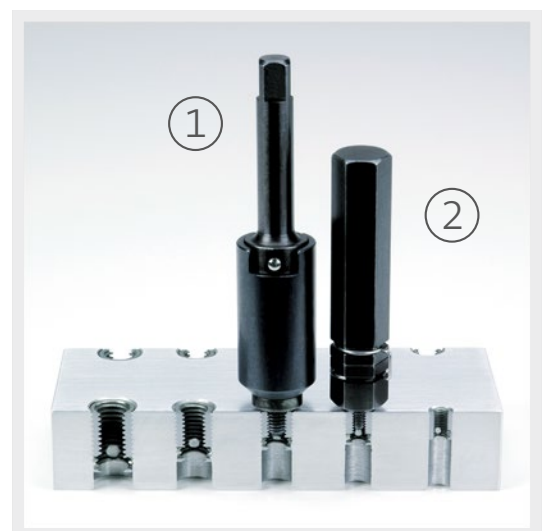
Drill core-hole, counter-sink core hole, screw on the threaded-insert onto the mounting tool, turn in the threaded-insert, remove the mounting tool, ready! The thread is ready for use at once.

Thread-Repair:

DEMA Threaded-Inserts are also used for thread-repairs of damaged or pulled out threads. Simply drill out the damaged thread and turn in the new DEMA Threaded-Insert, ready. The new thread can be used at once and the existing diameter of screw can be retained.

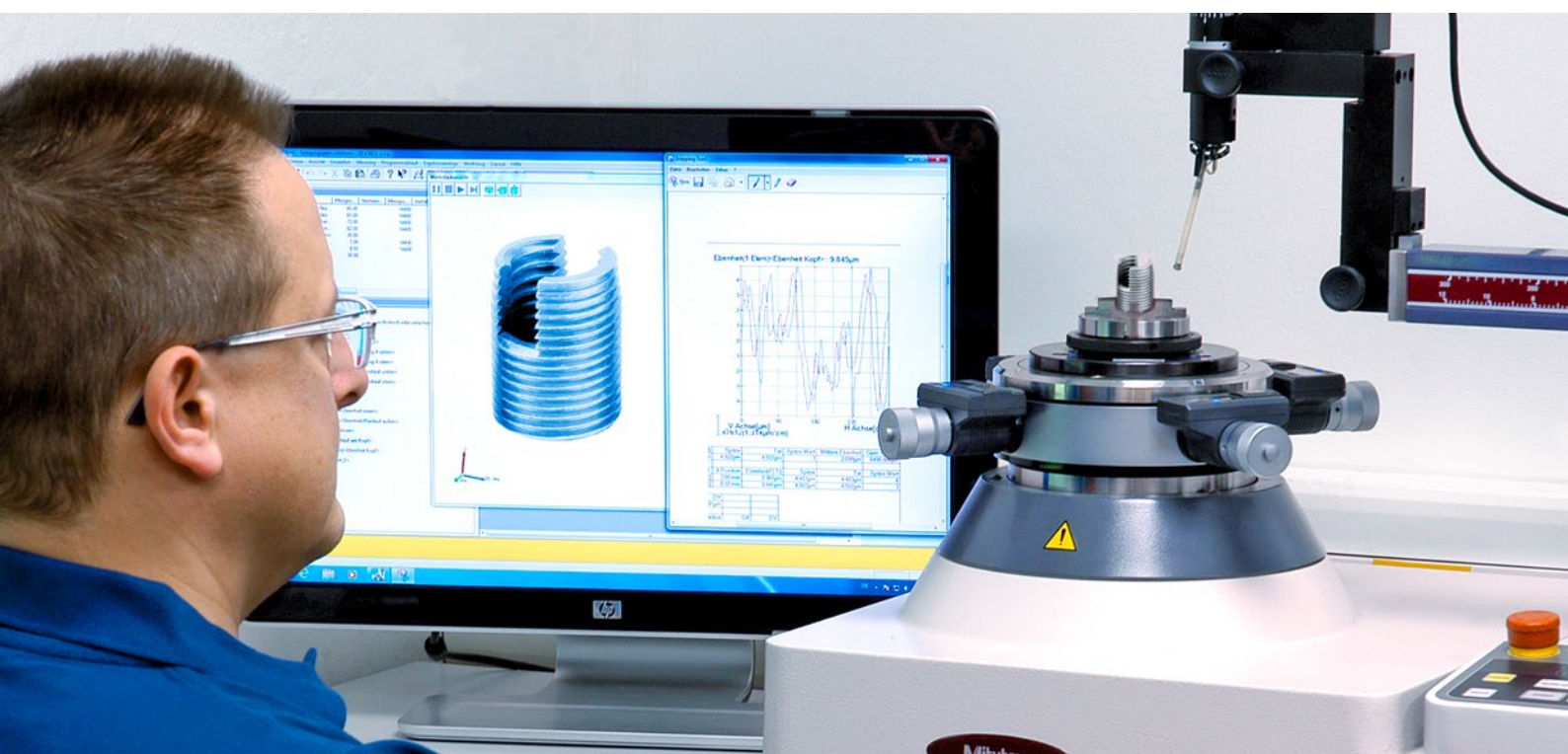
Mounting Tools:

- ① Type U for automated assembly. Electronically or pneumatically driven. Threaded pin can be replaced.
- ② Type E for mounting by hand. Threaded pin cannot be replaced.



Erstklassige Qualität. Präzision in jedem Produkt.

First-class quality. Precision in every product.



Qualität in allen Teilen:

Gewinde-Einsätze von DEMA werden in modernen Fertigungslinien in großen Stückzahlen produziert. In den meisten Anwendungsfällen spielen diese kleinen Gewinde-Komponenten in Sachen Zuverlässigkeit und Betriebs-Sicherheit für den Menschen eine sehr wichtige Rolle.

Gerade deshalb werden die DEMA Produkte stets nach strengsten Richtlinien auf Ihre Qualität geprüft und kontrolliert. DEMA hat für jeden Anwendungsfall den richtigen Gewinde-Einsatz zur Verfügung und garantiert somit für seine Kunden ein Höchstmaß an Qualität und Sicherheit.

Quality in all parts:

DEMA Threaded-Inserts are produced in modern production lines in big quantities. For most applications these small threaded components play a very significant role regarding reliability and operational safety.

This is why the DEMA products are tested and controlled for their quality according the most stringent standards. DEMA provides the suitable threaded-insert for every application and therefore guarantees a maximum of quality and security for their customers.

DEMA – Weltweite Kompetenz in Qualität und Technik.

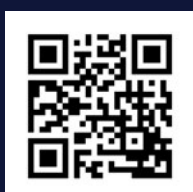
DEMA – Worldwide Competence in Quality and Technology.

Wir sind Ihr Partner für
folgende Industriebranchen:

- Automotive
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Elektromotoren
- Antriebstechnik
- Regelungstechnik
- Möbelindustrie
- Computertechnik
- Kunststoffindustrie
- Schienenfahrzeugbau
- Anlagen- und Gerätebau
- Metallverarbeitende Industrie
- Elektro- und Haushaltsindustrie

We are your partner for the
following sectors of industry:

- Automotive Industry
- Engineering
- Medical Technology
- Electric Motors
- Drive Technology
- Control Technology
- Furniture Industry
- Computer Technology
- Plastic Industry
- Rail Vehicle Construction
- Systems and Equipment Construction
- Metal Processing Industry
- Electronic- and Household Appliances



DEMA Präzisionsteile GmbH

Breitenloher Weg 4
D – 91166 Georgensgmünd
Germany

T (+49) 09172 / 6945-0

F (+49) 09172 / 6945-40

Email: info@dema-gmbh.de

www.dema-gmbh.de